

LAMOR Bucket Skimmer LRB



LAMOR Bucket Skimmer sind speziell als Anbaugeräte für Hydraulikbagger und -kräne konstruiert und ermöglichen so, den Skimmerkopf exakt am gewünschten Punkt zum Einsatz zu bringen. Auf See können damit sogar Ölverschmutzungen aus dem Eis aufgenommen werden. An Land ist der LRB prädestiniert für unzugängliche Einsatzstellen, z.B. in Tanks, Absetzbecken und ähnlichen Behältern sowie über große Höhenunterschiede hinweg. LAMOR Bucket Skimmer entfernen auch Ölverschmutzungen von festen Böden.



Die Montage erfolgt wie der normale Austausch eines Baggerlöffels. Für die Bedienung ist nur eine kurze Einweisung erforderlich.

Die Baureihe LRB umfasst drei Gerätegrößen, so dass praktisch für alle sinnvoll einzusetzenden Träger ein geeignetes Gerät verfügbar ist.

Die bewährten Bürstenscheiben sind unempfindlich gegen Treibgut und Feststoffe. Durch das patentierte Stiff-Brush-System können auch bitumenartige Öle mit einem Wasseranteil von <5% aufgenommen werden !

Die eingebaute LAMOR GT-A Pumpe bewältigt auch abgewitterte Öle von extremer Viskosität. Der LRB wird komplett hydraulisch angetrieben.



Technische Daten :

	LRB 40	LRB 150	LRB 250
Abschöpfleistung (ASTM zertifiziert b.200.000cSt)	19 m ³ /h	115 m ³ /h	140 m ³ /h
Maße			
LxBxH (mm)	880 x 680 x 800	1740 x 1800 x 1180	2480 x 2900 x 1450
Gewicht	75 kg	650 kg	1600 kg
Förderdruck	max. 12 bar		
Hydraulik-			
Durchfluss	20 l/min	30 l/min	40 l/min
Druck	180 bar	210 bar	210 bar
Leistungsaufnahme	10 kW	11 kW	15 kW

Zur Lagerung und fachgerechten Reinigung bieten wir spezielle Transportcontainer an !



LAMOR behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern !

katalog\ölskimmer\lrb-d.docx
26.08.2020