



## CLEANING OF COMPOSITE HOSES

As regards the cleaning, the method that can be used depends upon service, location and hose type.

Flushing out is adequate in most situation using a variety of fluids e.g. clean water, hot water, sea water, detergents and solvents at ambient temperature.

If seawater is used the hose must be well drained after cleaning, to minimize corrosion.

Care must be taken that the maximum temperature of the hose is not exceeded.

Steam lances should not be used. Compressed air may be used on open ended polypropylene lined hoses, but is not recommended on PTFE lined hoses.

Polypropylene hoses can be cleaned with "loose" steam (i.e. at no pressure , 1 Bar = 99°C), taking care not using lances. PTFE lined hoses can be cleaned at temperatures up to max. 160°C taking care that the PTFE lining is much more delicate than Polypropylene, so we do not apply pressure > 1 bar with this type of hoses to not compromise integrity if inner layer.

Mechanical methods of cleaning , like e.g. pigging must not be used !

It is important that the hose is electrically earthed during cleaning operations, to avoid build up of static charge.

The TEDIMEX GmbH assumes no responsibility for the topicality, correctness, completeness or quality of information provided. Liability claims against TEDIMEX GmbH, which refer to material or immaterial nature caused by the use or disuse of the information or the use of incorrect or incomplete information are excluded, provided by the TEDIMEX GmbH disclaims any intent fault present.

## Reinigen von Komposit-Schläuchen

Die anzuwendende Reinigungsmethode ist abhängig von Schlauchtyp, durch geleitetem Produkt und den Örtlichkeiten.

Zum Spülen wird im Allgemeinen Süßwasser, Heißwasser oder Seewasser verwendet, in besonderen Fällen auch Reinigungs- oder Lösungsmittel bei Umgebungstemperatur.

Anschließend müssen die Schläuche vollständig austrocknen ! Die ist besonders wichtig nach dem Spülen mit Salzwasser, um innere Korrosion zu verhindern.

Besonders ist darauf zu achten, dass die zulässige Betriebstemperatur des jeweiligen Schlauches beim Reinigen nicht überschritten wird !

Dampfdüsen/-lanzen dürfen nicht verwendet werden ! Druckluft kann bei beidseitig offenen Schläuchen verwendet werden – ausser bei PTFE-Schläuchen !

Ein "Ausdampfen" ist möglich, sofern 99° und 1 bar Druck nicht überschritten und keine Dampfdüsen/-lanzen verwendet werden.

PTFE Schläuche können sogar mit losem Dampf bis max. 160°C beaufschlagt werden.

Da diese Version jedoch mechanisch empfindlicher ist als die Polypropylen-Typen darf der Druck nicht mehr als 1 bar betragen, um die PTFE-Lagen nicht zu beschädigen !

Mechanische Reinigungsmethoden wie Kratzen und Schaben dürfen unter gar keinen Umständen angewandt werden !






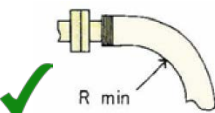

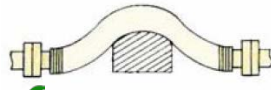
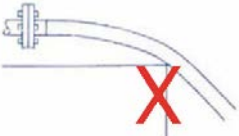


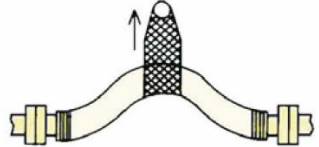


Zur Vermeidung statischer Aufladungen müssen die Schläuche beim Reinigen geerdet sein !

Die TEDIMEX GmbH übernimmt keinerlei Gewähr für die Aktualität, Korrektheit, Vollständigkeit oder Qualität der bereitgestellten Informationen. Haftungsansprüche gegen die TEDIMEX GmbH, welche sich auf Schäden materieller oder ideeller Art beziehen, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Information verursacht wurden, sind grundsätzlich ausgeschlossen, sofern durch die TEDIMEX GmbH kein nachweislich vorsätzliches Verschulden vorliegt.

The life of a hose depends on a number of possibly prejudicial factors. Consequently, the end user must carry out periodic preventive maintenance, above all when the conditions of use foresee high pressure service and/or conveyance of aggressive materials.

In any case, when you note any indication of possible reduced performance, the product should be replaced or checked carefully at least.

The following recommendations are the minimum to which the user must adhere.

 <p>Fig. 1</p>	<p><b>TRACTION:</b> Do not use hose in tension (FIG. 1). Let it form a small bow</p>	 <p>Fig. 2</p>
 <p>Fig. 3</p>	<p><b>TORSION:</b> Hose is not manufactured to work in torsion (FIG. 3). During installation it is essential to ensure that the hose is not twisted. Let it follow an ideal lay-line (FIG. 4).</p>	 <p>Fig. 4</p>
 <p>Fig. 5</p>	<p><b>BENDING RADIUS:</b> Installation tighter than the minimum bending radius reduces the life of the hose considerably. Moreover it is necessary to avoid bending close to the end fittings (FIG 5 &amp; 6).</p>	 <p>Fig. 6</p>
 <p>Fig. 7</p>	<p><b>INSTALLATION:</b> The hoses must be supported to allow normal movement when under pressure (dimensional variations).</p>	 <p>Fig. 8</p>
 <p>Fig. 7b</p>	<p>Do not rest hose on sharp edges (FIG. 7 &amp; 7b). Take adequate precautions (FIG. 8 &amp; 8b).</p>	 <p>Fig. 8b</p>
 <p>Fig. 9</p>	<p>Do not support hoses with ropes or chains (FIG. 9). Flexible hose-supports or polyester slings are recommended (FIG. 10).</p>	 <p>Fig. 10</p>
 <p>Fig. 11</p>	<p>During regular checks, special attention must be paid to couplings and to the appearance of irregularities which can indicate deterioration of the hose.</p>	 <p>Fig. 12</p>
<p><b>NEVER</b> weld reduction couplings or flanges onto original hose fittings ! <b>NEVER</b> close or hold the coupling ferrules in a bench vice as they could be deformed. If necessary, hold the hose itself, closing the vice onto the outside spirals of the hose.</p>		
<p>We recommend in any case that the hoses be checked and pressure-tested at least once a year.</p>		